

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

Zadanie nr 2

**MECHANICZNE PROFILOWANIE DRÓG O NAWIERZCHNIACH
GRUNTOWYCH I TŁUCZNIOWYCH WRAZ Z WAŁOWANIEM
NA TERENIE MIASTA I GMINY LUBSKO**

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot opisu technicznego

Przedmiotem niniejszego opisu technicznego są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonywaniem mechanicznego profilowania dróg o nawierzchniach gruntowych i tłuczniowych wraz z wałowaniem, położonych na terenie miasta i gminy Lubsko.

1.2. Zakres stosowania opisu technicznego

Opis stanowi załącznik do zapytania ofertowego umowy.

1.3. Zakres robót objętych opisem technicznym

Ustalenia zawarte w niniejszym opisie dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem wraz z wałowaniem dróg o nawierzchni gruntowej naturalnej oraz nawierzchni tłuczniowej.

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Nawierzchnia gruntowa – nawierzchnia z gruntu naturalnego lub wzmocnionego żużlem bądź żwirem, odporna na działanie ruchu.

1.4.2. Nawierzchnia tłuczniowa – jedna lub więcej warstw z tłucznia i kłінca kamiennego, leżących na podłożu naturalnym lub ulepszonym, zaklinowanych i uzdatnionych do bezpośredniego przejmowania ruchu.

1.4.3. Profilowanie drogi gruntowej i tłuczniowej - mechaniczne poprawienie poprzecznego przekroju drogi w celu wyrównania wybojów i kolein i zapewnienia lepszego odwodnienia drogi.

1.4.4. Wałowanie drogi gruntowej lub tłuczniowej – ustabilizowanie gruntu drogi gruntowej przy użyciu walca wibracyjnego.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące robót, materiałów i sprzętu podano w OST D-M-00.00.00

"Wymagania ogólne" wydanych przez Generalną Dyрекcję Dróg Publicznych.

2. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania profilowania nawierzchni gruntowych i tłuczniowych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- równiarki samojezdnej do wyprofilowania przekroju poprzecznego korony drogi,
- drobnego sprzęt ręczny (łopaty, kilofy, itp.)
- walca stalowego,

Koszt dojazdu sprzętu na miejsce wykonywania robót leży po stronie wykonawcy robót.

Wykonawca ponosi odpowiedzialność za zniszczenia infrastruktury technicznej w trakcie prowadzenia robót związanych z naprawą dróg.

3. WYKONANIE ROBÓT

3.1. Ogólne zasady wykonania robót

3.1.1. Profilowanie i zagęszczenie nawierzchni gruntowych i tłuczniowych.

Przed przystąpieniem do robót należy ustalić z Zamawiającym lokalizację terenu robót.

Profilowanie polega na wyrównaniu nawierzchni drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych, które należy wykonać kolejnymi przejazdami równiarki bez użycia kruszywa w celu likwidacji wybojów, ubytków i kolein a następnie ustabilizowanie nawierzchni walcem stalowym .

Profilowanie drogi na dłuższym odcinku, na którym znajduje się większa liczba wybojów, kolein itp., ma za zadanie poprawienie poprzecznego przekroju drogi i wyrównania jej nierówności w celu lepszego odwodnienia drogi oraz poprawy warunków ruchu.

Profilowanie drogi należy wykonywać równiarką drogową samojezdną.

Profilowanie należy wykonywać, gdy grunt jest nawilgocony, co ułatwia zarówno ścinanie gruntu na wygórowaniach, jak i jego zagęszczenie. Liczba przejazdów równiarek do uzyskania należytego profilu jest różna i zależy od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju gruntu i sposobu profilowania.

W czasie profilowania równiarka powinna:

- wyrównywać wyboje ziemią otrzymaną przez ścięcie wygórowań, powstałych z materiału wyniesionego z wybojów przez koła pojazdów w czasie suchej pogody oraz z nierównomiernego zagęszczenia jezdni,

- odtworzyć profil pierwotny przez ścięcie poboczy i przesunięcie otrzymanej stąd ziemi ku środkowi jezdni z jednoczesnym wyrównaniem kolein (w szczególnych przypadkach, na żądanie Zamawiającego należy wyprofilować jezdnię z zachowaniem spadku jednostronnego).

Profilowaną drogę zaleca się, ze względów organizacyjnych, podzielić na odcinki, które równiarka może naprawić w ciągu 1 dnia.

Po zakończeniu prac związanych z profilowaniem drogi należy ją zwałować przy pomocy walca stalowego.

Do robót wykończeniowych należą prace związane z uporządkowaniem przekazanego pasa drogowego tj. z usunięciem ewentualnych kamieni czy roślinności naniesionych w trakcie wykonywania prac oraz ręczne wyprofilowanie drogi na połączeniach profilowanych dróg gruntowych z jezdniami o nawierzchni bitumicznej oraz przy studzienkach i zaworach wodno – kanalizacyjnych.

5. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

5.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Sprawdzeniu podlegają spadki (podłużne, poprzeczne) wyprofilowanej nawierzchni. Zamawiający wymaga, by wyprofilowana nawierzchnia posiadała 3–5 %-we spadki, które zapewnią właściwe odwodnienie drogi poprzez umożliwienie spływu wody do rowów przydrożnych.

5.2. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi odcinkami profilowanej nawierzchni nieutwardzonej.

Wszystkie powierzchnie nawierzchni profilowanej wykazujące większe odchylenia niż wymagane powinny być poprawione przez ponowne wyprofilowanie w terminie ustalonym z Zamawiającym. Roboty te Wykonawca wykona na własny koszt. Po ich wykonaniu nastąpi ponowny pomiar i ocena na koszt Wykonawcy.

6. ROZLICZENIE ROBÓT

W przypadku profilowania nawierzchni jednostką rozliczenia jest ilość faktycznie przepracowanych roboczogodzin (bez dojazdu) .

7. ODBIÓR ROBÓT

Odbiór robót będzie odbywał się na bieżąco, po wykonaniu określonej w harmonogramie części zamówienia.

Odbiór robót będzie polegał na wizualnej ocenie:

- wyglądu zewnętrznego wykonanej naprawy nawierzchni,
- poprawności profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ powierzchniowy wód,

8. PODSTAWA PŁATNOŚCI

8.1. Cena brutto za 1 roboczogodzinę pracy równiarki wraz z wałowaniem obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,

- wykonanie naprawy nawierzchni według ustaleń opisu technicznego,
- uprzątnięcie terenu,
- przeprowadzenie pomiarów wymaganych w niniejszym opisie technicznym.

9. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-01.00.00 Roboty przygotowawcze
3. D-02.00.00 Roboty ziemne
4. D-05.01.00 Nawierzchnie gruntowe
5. D-05.02.00 Nawierzchnie twarde nieulepszone